

**Gewindetabelle für Rohrverschraubungen nach DIN 2253 (DIN EN ISO 8434-1) in Standardausführung**

	Rohr, Außen-durchmesser	Schlauch-nenn-durch-messer	Schneidring-anschluss, metrisches Gewinde	Einschraub-gewinde, metrisch <sup>1</sup>	Einschraub-gewinde, zöllig (Whitworth-Rohrgewinde) <sup>1</sup>	Einschraub-gewinde, zöllig NPT (ASA.B.2.1.-60) <sup>2</sup>	Druckangabe Stahlverschraubungen <sup>3</sup>	Überwurfmutter SW - Schlüsselweite H - Höhe, EM - Eckenmaß		
								SW	H	EM
<b>LL = sehr leichte Baureihe</b>	LL 4	3	M 8 x 1	M 8 x 1 keg.	R 1/8"	NPT 1/8"	100 bar	10	11	11,5
	LL 5	4	M 10 x 1	M 8 x 1 keg.	R 1/8"	NPT 1/8"	100 bar	12	11,5	13,8
	LL 6	5	M 10 x 1	M 10 x 1 keg.	R 1/8"	NPT 1/8"	100 bar	12	11,5	13,8
	LL 8	6	M 12 x 1	M 10 x 1 keg.	R 1/8"	NPT 1/8"	100 bar	14	12	16,2
	LL 10	8	M 14 x 1	M 11 x 1,5 keg.	R 1/4"	NPT 1/4"	100 bar	17	12,5	19,6
	LL 12	10	M 16 x 1	M 16 x 1,5 keg.	R 1/4"	NPT 1/4"	100 bar	19	13	21,9
<b>L = leichte Baureihe</b>	L 6	5	M 12 x 1,5	M 10 x 1	G 1/8"	NPT 1/8"	315 bar	14	14,5	16,2
	L 8	6	M 14 x 1,5	M 12 x 1,5	G 1/4"	NPT 1/4"	315 bar	17	14,5	19,6
	L 10	8	M 16 x 1,5	M 14 x 1,5	G 1/4"	NPT 1/4"	315 bar	19	15,5	21,9
	L 12	10	M 18 x 1,5	M 16 x 1,5	G 3/8"	NPT 3/8"	315 bar	22	15,5	25,4
	L 15	12	M 22 x 1,5	M 18 x 1,5	G 1/2"	NPT 1/2"	315 bar	27	17	31,2
	L 18	16	M 26 x 1,5	M 22 x 1,5	G 1/2"	NPT 1/2"	315 bar	32	18	36,9
	L 22	20	M 30 x 2	M 26 x 1,5	G 3/4"	NPT 3/4"	160 bar	36	20	41,6
	L 28	25	M 36 x 2	M 33 x 2	G 1"	NPT 1"	160 bar	41	21	47,3
	L 35	32	M 42 x 2	M 42 x 2	G 1 1/4"	NPT 1 1/4"	160 bar	50	24	57,7
	L 42	40	M 52 x 2	M 48 x 2	G 1 1/2"	NPT 1 1/2"	160 bar	60	24	69,3
<b>S = schwere Baureihe</b>	S 6	3	M 14 x 1,5	M 12 x 1,5	G 1/4"	NPT 1/4"	630 bar <sup>2</sup>	17	16,5	19,6
	S 8	5	M 16 x 1,5	M 14 x 1,5	G 1/4"	NPT 1/4"	630 bar <sup>2</sup>	19	16,5	21,9
	S 10	6	M 18 x 1,5	M 16 x 1,5	G 3/8"	NPT 3/8"	630 bar <sup>2</sup>	22	17,5	25,4
	S 12	8	M 20 x 1,5	M 18 x 1,5	G 3/8"	NPT 3/8"	630 bar <sup>2</sup>	24	17,5	27,7
	S 14	10	M 22 x 1,5	M 20 x 1,5	G 1/2"	NPT 1/2"	630 bar <sup>2</sup>	27	20,5	31,2
	S 16	12	M 24 x 1,5	M 22 x 1,5	G 1/2"	NPT 1/2"	400 bar	30	20,5	34,6
	S 20	16	M 30 x 2	M 27 x 2	G 3/4"	NPT 3/4"	400 bar	36	24	41,6
	S 25	20	M 36 x 2	M 33 x 2	G 1"	NPT 1"	400 bar	46	27	53,1
	S 30	25	M 42 x 2	M 42 x 2	G 1 1/4"	NPT 1 1/4"	400 bar	50	29	57,7
	S 38	32	M 52 x 2	M 48 x 2	G 1 1/2"	NPT 1 1/2"	315 bar	60	32,5	69,3

Schneidringverschraubung nach DIN 2353 (DIN EN ISO 8434-1)

**Stahl verzinkt**  
Werkstoffe:  
Körper: Stahl verzinkt  
Elastomerdichtung (-ED): NBR  
FKM (Viton) auf Anfrage möglich  
Temperaturbereich:  
-40°C bis +120°C ohne ED

**Edelstahl 1.4571 (-71)**  
Werkstoffe:  
Körper: Edelstahl 1.4571  
Elastomerdichtung (-ED): FKM (Viton)  
NBR auf Anfrage möglich  
Temperaturbereich:  
-60°C bis +400°C ohne ED  
-20°C bis +200°C mit ED

1 Standardeinschraubgewinde, andere Einschraubgewinde ab Lager lieferbar

2 Bei konischem Innen- oder Außengewinden gilt der Betriebsdruck von 630 bar nur in Verbindung mit einem konischem Gegengewinde. Ansonsten gilt für konische Innen- u. Außengewinde ein Betriebsdruck von 400 bar.

3 Die Druckangabe gilt für ruhende Belastungen bei Stahl verzinkt (+120°C) und bei Edelstahl (+20°C). Bei Einsatztemperaturen > +20°C ist bei Edelstahl ein Korrekturfaktor zu berücksichtigen.

Temperatur	Korrekturfaktor
-60°C bis +20°C	1
+60°C	0,955
+100°C	0,89
+200°C	0,80
+300°C	0,71
+400°C	0,67

Beispiel:  
Druck 315 bar x Korrekturfaktor (bei +100°C)